

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

6/11/59

1. ชื่อโครงการ จัดจ้างผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติกชิ้นส่วนเครื่องแสดงอักษรเบรลล์ จำนวน 1 งาน (ตามเอกสารแนบท้าย)

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สังกัดฝ่ายสถานีวิจัย

สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)

วิธีจัดซื้อจัดจ้าง ☐ วิธีตกลงราคา ☒ วิธีสอบราคา ☐ วิธีพิเศษ ☐ วิธี E-Auction

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 750,000.00 บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พส 437/59 ลว. 14 ก.ย. 59)

3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง 23 พฤศจิกายน 2559 เป็นเงิน 749,000.00 บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) 749,000.00 บาท

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

4.1 ใบเสนอราคา บริษัท เอสพีที พลาสติก จำกัด

4.2 ใบเสนอราคา บริษัท เรดไลน์ เทค จำกัด

5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

5.1 ดร.พัฒนพงศ์ จันทร์พวง ประธานกรรมการ

5.2 ดร.จิตริน ชัยประภา กรรมการ

5.3 นายรณรัช แสนโยกะ กรรมการ

5.4 นางสาวชลดา ขานด่อน เลขานุการ

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) กำหนดราคากลาง โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคามาจำนวน 2 ราย พิจารณาราคากลางจากใบเสนอราคาแต่ละราย คำนวณราคากลางโดยการนำราคาจากผู้เสนอราคาแต่ละรายมาเฉลี่ยกัน

๔

นางสาวมาลี อัดดาภิบาล

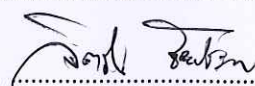
หัวหน้าส่วนพัสดุ

ลงวันที่ประกาศ

23 พ.ย. 2559

คณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ลงนาม)

1. 

2. 

3. 

4. 

รายละเอียดคุณสมบัติการผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการว่าจ้างผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก สำหรับชิ้นส่วนเครื่องแสดงผลอักษรเบรลล์ ในส่วนของโครงสร้างเซลล์แสดงผล 20 เซลล์

2. ขอบเขต

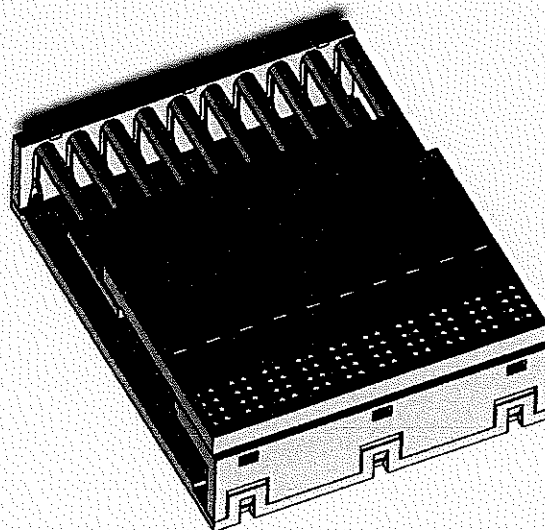
เอกสารนี้ได้ระบุถึงขอบเขตและความต้องการของสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน(องค์การมหาชน) ในการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก ในส่วนของเซลล์แสดงผล 20 เซลล์

- ออกแบบและสร้างแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับฉีดพลาสติก จำนวน 4 แบบ
- ผู้รับจ้างสามารถออกแบบแม่พิมพ์ได้ตามความเหมาะสม
- ชิ้นส่วนที่ได้จากการฉีดพลาสติก ABS จะต้องประกอบกันได้พอดีกับจุดแสดงผลที่มีอยู่แล้ว ซึ่งทางสถาบันฯ จะเป็นผู้ประเมิน

3. เงื่อนไขการดำเนินงาน

1. แม่พิมพ์มีทั้งหมด 4 แบบ ผู้รับจ้างสามารถออกแบบแม่พิมพ์ได้ตามความเหมาะสม เช่น สามารถออกแบบโดยให้มีหลายชิ้นงานในแม่พิมพ์เดียวได้

2. ชิ้นงานมีทั้งหมด 4 แบบคือ Base 10 Cell, Cell Cover, Top Cover, Bottom โดยชิ้นงานทั้งหมดจะต้องประกอบเข้ากันได้ตามแบบ



ภาพการประกอบแบบทั้ง 4 ชิ้น

3. แบบทั้ง 4 ชิ้น สามารถปรับแก้ไขรายละเอียดได้ตามความเหมาะสม โดยทางผู้รับจ้างจะต้องแจ้งรายละเอียดที่จะปรับแก้ไขทางสถาบันก่อน

4. เหล็กที่ใช้เป็น Mold base standard (mold base set) ใช้เหล็กเกรด S50C หรือดีกว่า

5. เหล็กที่ใช้เป็น Insert ใน mold base ใช้เหล็กเกรด M300 หรือดีกว่า

4. การรับประกัน

- รับประกันแม่พิมพ์สามารถฉีดได้ 100,000 ชิ้น หรือ 1 ปี

5. การทดสอบ

- ต้องทดลองฉีดชิ้นงานให้ฟรี ในครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 หากมีการปรับแก้แบบ โดยผู้รับจ้างจะเป็นผู้สนับสนุนเม็ดพลาสติกในการทดลองทั้ง 2 ครั้ง

6. การส่งมอบ

- ระยะเวลาในการผลิตไม่เกิน 90 วัน
- Mold base และ Mold insert ของแม่พิมพ์ที่สามารถฉีดชิ้นงานได้ทั้ง 4 ชิ้น